

排水管理におけるTOC測定

レーゲンスブルク (Regensburg) 排水処理プラント

WTW製 スペクトルセンサー

スペクトル吸収法のUV-VISとUVセンサーを用いることで、試薬を使用せずに有機物や硝酸/亜硝酸を簡単に測定することができます。通常、多くの時間を要するサンプリングやサンプル前処理などのステップを省略することができます。また、センサーは内蔵の超音波洗浄機能を備えており、汚れが付着することを防止します。数多くのアプリケーションで手動での洗浄を最小限に抑えることができます。これにより、以下の実例を示すように、CODやTOCのような精密で高価な分析計が必要な項目を簡単かつリアルタイムに測定することができます。



排水管理におけるTOC測定

レーゲンスブルクの排水処理プラントは、処理人口約40万人で構成され、全有機炭素 (TOC) を測定してその排出量を管理しています。これまで、TOCはオンライン分析装置を使って管理していましたが、装置が古くなったため、新しく購入する必要がありました。2012年半ばに、WTWはNiCaVis® 705 IQのデモを提供しました。このセンサーは、TOCに加えて、COD、BOD、硝酸塩などの他のパラメータを測定することができます。

"このセンサーには非常に満足しています"

高い信頼性と使いやすさ

2013年の初め、排水処理プラントでセンサーの購入が決定されました。研究室マネージャーのNuber氏によると、正確な測定結果と大幅な作業量の軽減がWTWのオンラインセンサーを購入する主な決め手となりました。

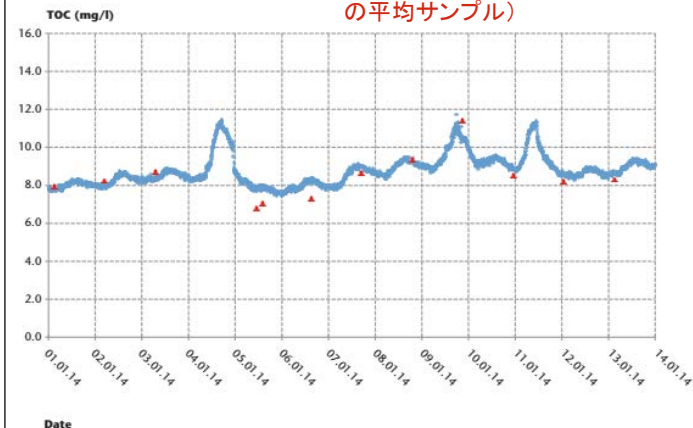
測定の干渉となる濁りの影響は、スペクトル全体の評価によって補正され、信頼できる測定値が得られました。これは、毎日の実験室での測定で確認されています。消耗品のないメンテナンスフリーの超音波洗浄機能により、手動での洗浄と運用コストを最小限に抑えることができます。Nuber氏は、上記のことから「このセンサーには非常に満足しています」という結論を出しました。



スペクトルセンサーの設置(右)とコントローラーMIQ/TC 2020 XTの設置

レーゲンスブルク排水処理プラントにおけるTOC測定

- ◆ オンラインスペクトルセンサーによるTOC測定結果
- ▲ ラボ測定によるTOC結果(2時間の平均サンプル)



レーゲンスブルクの排水処理プラント - 排水管内のTOC測定

お問い合わせ



セントラル科学株式会社

本 社 〒112-0001 東京都文京区白山5-1-3東京富士会館ビル TEL. 03(3812)9186(代)
 FAX. 03(3814)7538
 大 阪 支 店 〒532-0003 大阪市淀川区宮原4-6-18新大阪和幸ビル TEL. 06(6392)1978(代)
 名古屋支店 〒460-0007 名古屋市中区新栄2-1-9雲電フレックスビル西館 TEL. 052(265)9370(代)
 九州営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-18-30八重洲博多ビル TEL. 092(475)4621(代)

<https://aqua-ckc.jp/>

Any further questions?
 Please contact our Customer Care Center:

WTW Wissenschaftlich-Technische
 Werkstätten GmbH
 Dr.-Karl-Slevogt-Straße 1
 D-82362 Weilheim
 Germany

Phone: +49 881 183-0

Fax: +49 881 183-420

E-Mail: Info.WTW@XylemInc.com

www.WTW.com

All names are registered trade marks of Xylem Inc. or one of its subsidiaries. Technical changes reserved.
 © 2012-2015 WTW GmbH. November 2015